http://l2.espacenet.com/espacenet/abstract?CY=ep&LG=en&PNP=JP55060707&PN=JP55060707&CURL

## SINGLE ACTING CYLINDER

Patent Number:

JP55060707

Publication date:

1980-05-08

Inventor(s):

NAKAJIMA NAOMASA

Applicant(s):

KIMURA SHINDAI KOGYO KK

Application Number: JP19780132787 19761026

Priority Number(s):

IPC Classification: F15B21/04

EC Classification:

Equivalents:

## **Abstract**

PURPOSE:To manufacture a single acting cylinder, compact in size and low in cost, by hermetically filling the cylinder with working fluid and making the fluid expand and contract for reciprocating an actuating rod. CONSTITUTION:A pressure chamber 4 of a cylinder 1 is hermetically filled with working fluid F which is heated and cooled by heating and cooling devices 5, 6 respectively to make the fluid expand and contract for reciprocating an actuating rod 3. This movement can eliminate a compressor or hydraulic pump as a pressure source, which makes the device small in size and low in cost.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

JP-S55-60707 Partial Translation

P.1 (2)

A working fluid, which has gas-liquid phase change, is hermetically filled in the pressure chamber of a single acting cylinder.

The working fluid changes into vapor and then is expanded when it is heated, so that an actuating rod of the single acting cylinder moves.

The vaporized working fluid is condensed and liquefied when being cooled, so that the actuating rod reciprocates.

P.5

FIG. 2 shows a pressure chamber 4 and a heating and cooling chamber 8.

The pressure chamber 4 and the heating and cooling chamber 8 are

connected with a pipe 9. The working fluid F is hermetically filled in the

chamber 4 and the heating and cooling chamber 8. As shown in FIG. 2(a),

the working fluid F is heated or cooled in the heating and cooling chamber 8.

Additionally, as shown in FIG. 2(b), the working fluid F can be heated or

cooled in both of the heating and cooling chamber 8 and the pressure

chamber 4.

P.8

When using the fluid which easily has gas-liquid phase change at the normal temperature, for example the vapor and Freon gas, each expanding ratio and condensing ratio of capacity in expanding or condensing between liquid and vapor is remarkably high. This invention is operated between such liquid and vapor, so that an actuating rod 3 reciprocates without changing the temperature of the working fluid F.

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報 (A)

昭55-60707

Mnt. Cl.3 F 15 B 21/04 識別記号

庁内整理番号 6449-3H

砂公開 昭和55年(1980)5月8日

発明の数 5 審査請求 有

(全 4 頁)

₩単動型シリンダ装置

0)特

顧 昭53-132787 願 昭53(1978)10月26日

@出 中島尚正 仍発 明 者

調布市深大寺町1303

⑪出 願 人 木村寝台工業株式会社

東京都江東区東砂2丁目14番5

母

⑩代 理 人 弁理士 三觜晃司

1. 発明の名称

単動型シリング装置

(1) 単動戦シリンダの加圧室内に作動流体を、外 気に対して密閉に充填し、該作動流体を加熱して 膨脹させることにより前記単動型シリンダの作動 ロッドを往動させると共に、前配作動流体を冷却 して収縮させることにより前記作動ロッドを復動 させることを特徴とする単動型シリング装置

(2) 単動型シリンダの加圧室内に、気液に相変化 し易い作動液体を外気に対して密閉に充填し、眩 作動流体を加熱して気相に変化させることにより 膨脹させて前記単動型シリングの作動ロッドを往 動させると共に、前院作動流体を冷却して液相に 変化させることにより収超させて前記作動ロッド を復動させることを特徴とする単動型シリンダ装

(3) 単動型シリングの加圧室と別体に加熱冷却室 を設けると共に、故加圧強と加熱冷却窟を導管で

し、前記加圧宝内と加熱冷却室内に作動流体 を、外界に対して密閉に充填し、設作動流体を前 記加熱冷却室内に於いて加熱して膨脹させること により前記単動型シリンダの作動ロッドを往動さ せると共に、前配作動混体を冷却して収認させる ことにより前記作動ロッドを復動させることを特

(4) 単動型シリンダの加圧窟と別体に加熱窟と冷 却富を個別に設け、前記加圧富と加熱電並びに冷 却富を選択弁を介して導管で連結すると共に、前 記加圧寅内と前記加熱第内並びに冷却室内に作動 旅体を、外気に対して密閉に充塡し、前記加圧室 内と加熱室内とを選択的に連通状態として前記作 動衆体を加熱して解膜させることにより前記単動 凝シリンダの作動ロッドを往動させると共に、前 記加圧室内と前記冷却室内とを選択的に連過状態 として前配作動流体を冷却して収縮させることに より前記作動ロッドを復動させることを特徴とす

(5) 加熱冷却室をヒートパイプに構成したことを

(2)

4

1

特徴とする特許請求の範囲第1項、第2項並びに 第5項記載の単動型シリング表観

## 3.発明の詳細な説明

本発明は単動型シリンダ装置に関するものであ る。単動型シリンダの作動ロッドを往復動させる 方式としては従来空気圧式と油圧式とがある。し かしながらてれらの方法は、圧力がとしてエアコ ンプレツサあるいは油圧ポンプを必要とすること に加えて、減圧弁、圧力調整弁、制御弁等々の積 横弁男子が必要で、それらの配質が比較的複雑で あることから、これらを単体の装置としてまとめ るには大きな所要スペースが必要であることに加 えてコスト高となり、非常に大がかりな装置とな つてしまう欠点がある。このようなスペース的、 価格的な欠点に加えて、従来方法では圧力頭とし てのエアコンプレッサあるいは油圧ポンプの動作 谷が非常に大きいので、低騒音を条件とする装置 には適用するととができないという欠点があり、 その他作動ロッドの運動速度等の調節を容易には 行なえないという欠点がある。本発明はこのよう

(3)

+ 1

第 1 図 (a) は加圧量 4 内に直接、加熱体 5 及び冷却 体 6 を裁獄して前記作勘流体 F を加熱、冷却する ものであり、(き)は加熱体5及び冷却体6を加圧室 4 外に装置して間接的に前記作動流体 B を加熱、 冷却するものであり、また(の)は前配加熱体を及び 冷却体 8 を加圧室 4 外に軽減しているが、盆加熱 体 5 の熱及び冷却体 8 の冷熱をヒートパイプでん よつて前別加圧室 4 内に伝達させて前記作動流体 下を加熱、冷却するものである。 次に第2回は前 記加圧室4と別体に加熱冷却室8を設けると共に、 滋加圧室4と加熱冷却室8を導管9で連結し、前 記加圧量 4 内と加熱冷却窟 8 内に作動流体 2 を外 タに対して密閉に充填したもので、(d)に示すよう 化前配作動流体でを加熱冷却窒息内に於いて加熱。 <u>作却するものである。</u>かかる如く加熱冷却型8内 **に於いて加熱、冷却する場合にも、(4)に示すよう** に加熱体 5 及び冷却体 8 を設加熱冷却窒 8 内に装 置する他、前述の第1図(1)、に)と同様に間接的に、 あるいはヒートパイプによつて加熱、冷却するよ うにしても良い。また第2囟(10)に示すように、加

特開昭55 - 60707(2)

, t ·

に単体の委員としてまとめる場合には諸欠点がある従来の空気圧式あるいは他圧式とは全く異なつた、係めて新規で合理的な方法によつて前記作動ロッドを往復動させることにより従来の欠点を全く解消し、装置がコンパクトで安価であり、しかも動作が極めて静かな単動型のシリンダ袋健を提供するものである。以下本発明を実施例に誘づいて詳細に説明すると次の通りである。

(4)

出 ...!

熱冷却貿易に於ける加熱、冷却と加圧室4内に於 ける加熱、冷却を併用しても良い。第 3 図は加圧 第4と別体に加熱室10と冷却室11を個別に設 け、前記加圧室 4 と終加熱室 1 0 並びに冷却室 1 1 を選択弁12を介して導質8で連結すると共化、 前記加圧室4内と数加熱室10内並びに冷却室11 内に作動流体をを外気に対して密閉に充填し、前 記加熱室10内を加熱体5により加熱状態に維持 すると共に、冷却室11内を冷却体6により冷却 状態に維持し、前記選択弁12により、前記加圧 皐∮内と前記加熱室10内あるいは治却室11内 のいずれか一方のみを選択的に連通状態とすると とにより、作動流体Pを加熱、冷却するものであ る。第4回は第2回の構成に於ける前記加熱冷却 室8をヒートパイプ↑3に構成して加熱、冷却効 寒を高らしめたものであり、幻はヒートパイプ 13を固定した構成、(1)は蚊ヒートパイプ13を 左右に揺動し得る構成とすると共に、その左右側 に夫◆傷水並びに冷水容器 1 4 , 1 5 を設け設と ートパイプ13を左あるいは右に揺動させて前紀

(5)

1

作助の体子を加高、冷却するものである。以上の 構成は作動配体をを加熱及び格却する構成の単な る実施例であり、その他如何なる構成で酸作動旋 体Pを加熱及び冷却するようにしても良い。

以上の機成に於いて、本発明の動作を新5回(a)。(b)に示す理想的動作に於ける熱サイクル朔回に表づいて説明すると次の通りである。 尚、第5回(a) は加圧電4内圧力とエンタルピとの関係を、並び に向は加圧電4内圧力と加圧第4の容積との関係 を示すものである。

まず作動低体Pを加熱すると、該作動の体Pのエンタルピは次項に項大する。しかして加圧 室4内の圧力は次額に上昇し、作動ロッド3に決勝した譲宜の負荷を移動し得る圧力P。に至った設した決勝に動の成体Pはピストン2を押動して影殴して休憩でつて作動のマッド3を注動させて負荷に対して休事をさせることができる。次に作動の体Pを令却すると、該作動の体Pのエンタルピは次少するので、加圧 第4 内圧力が低下してが前圧力P。

(7)

4

本発明は以上に示した様に、単動型シリング1 の加圧家 4 内に作動硫体 P を、外気に対して密閉 た充塡し、酸作動流体アを加熱して膨脹させると とにより前記単動型シリンダーの作動ロッド3を 往動させると共に、前記作動流体『を冷却して収 絡させることにより前記作動ロッド3を復動させ る構成であるので、油圧式あるいは空気圧式に作 動ロッド3を往復動させる従来の装置と比較して 以下に示すように種々の大きな特徴がある。即ち 本発明は圧力値としてのエアコンプレッサあるい は柏圧ポンプを全く必要としないことに加えて放 圧井、圧力調整井、制御弁等々の弁素子も必要と せず、本質的には作動流体Pの加熱原並びに冷却 源とそれらを制御するスイッチ等の制御架子だけ て構成し神るので、①単体の装備として非常にコ ンパクトに構成し符る、②高価な部品を必要とし ないので、トータルコストを振めて低減し得る、 (3)構成剤品が少なく、しかも構造が簡単で、可動 部分が全くないか、あるいは極めて少ない構成と し叫るので、故論が少なく保守も容易で、また投

持開昭55~60707(3) よりも低圧の圧力 P2 の状態に至つ大後作動流体 とはピストン2を介して負荷によつて押し締めら れて体根が収縮し、従つて作動ロッド3を復動さ せるととができる。実施例では、作動ロッド3が シリンダーから伸長する方向の運動を往動とし、 シリンダー内に短縮する方向の運動を復動として いるが、この逆でも良いことは勿論である。以上 の様に加熱及び倍却によつて前述の動作を行なわ せる作動徒体 F は前述した様に N 2, H 6 空気等の いわゆる理想気体を使用しても良いが、水蒸気、 フロンボガス移のように例えば常温附近に於いて 気相と液相との間に相変化し島い流体を使用した 場合には、液相と気相関に於ける蒸発並びに凝縮 **に際しての容積の彫版、収縮率が著しく大きいの** て、このよりな液相と気相関の境界で本発明の動 作をさせることにより、作動优体との温度を変化 させることなく、前述した作動ロッド3の往役動 をさせることができ、従つて加熱、並びに冷却を 簡単左構成の熟派並びに冷熱薬によつて容易に行 ない得る効果を歩する。

(8)

作が非常に簡単である。②加熱量あるいは冷却量を調節するととによって加圧電4内の圧力を制御するととによって地動ロッド3の移動速度を容易に調節し得ると共に、例えば1.8 m/分というような超低速動作をステインクスリップをしに行なうととができる。⑤動作者が振めて小さい、等々というような大きな特徴がある。

朝 6 図(中、) 日は、第 1。図(中に示す構成についての本発明の動作の測定結果である。 との場合、 加熱は電気 ヒータによつて行ない、 冷却は外部フィン 1 8 による自然冷却と、小型送風ファンによる外部フィン 1 6 の強制冷却によつて行なつたものである。

本発明の単動類シリンダ級價は以上の適り、作動ロッドの往復動を従来の如く空気圧式あるいは油圧式に行なりのではなく、シリンダの加圧気内に外気に対して密閉に充填した作動成体を加熱、冷却することにより、該作動流体を膨脹、収縮させて行なり全く致創的な断規な契慮であるので、単体の袋環として非常に安価に、また傷めてコン

(10)

特開研55-60707(4)

パタトに構成するととができ、加えて動作時に殆んど話音を発生しないという大きを特数がある。本緒明の単動型シリング銀優は以上の通りであるので、起野瀬動作、起低運動作が必要とされる用途、例えば病院用等の殺台の床部昇降機構に最適であるばかりでなく、その他、シリンがを使用する柚々用途に適用し得る効果がある。

## 4. 関 面 の 簡 単 な 説 明

31 1 図(a), (b), (c)、 煎 2 図(a), (b)、 箅 3 図、 類 4 図(a), (b) は 本 発 明 の 実 施 例 を 示 す 説 明 図、 類 5 図(a), (b) は 本 条 明 の 動 作 批 朝 図 の 、 類 6 図(a), (b) は 太 全 明 の 動 作 北 並 測 定 結 基 秒 明 図 で あ み 。

符号1 …単動型シリング、2 …ピストン、3 …作動ロッド、4 …加圧頭、5 …加熱体、6 …冷却体、7 …ヒートパイプ、8 …加熱冷却窒、9 …導智、10 …加熱病、11 …冷却寒、12 …減択弁13 …ヒートパイプ、14 …遇水容器、15 …冷水容器、16 …外部マイン、9 …作動流体

出版人 木村東台工業株式会社 代理人 至 # 免 第二次





